

MESURE

Mesure de distances et d'emplacements pour évaluer la conformité aux spécifications



Un système de vision industrielle pour la mesure calcule la distance entre deux points ou plus, ou entre les emplacements géométriques sur un objet, et détermine si ces mesures sont conformes aux spécifications. Si ce n'est pas le cas, le système de vision envoie un signal d'échec au contrôleur de la machine, déclenchant un mécanisme de rejet qui éjecte l'objet de la ligne.



Figure1

En pratique, une caméra fixe acquiert des images des pièces lorsqu'elles passent dans le champ de vision de la caméra, puis le système utilise un logiciel pour calculer les distances entre les différents points de l'image. Comme de nombreux systèmes de vision industrielle peuvent mesurer les caractéristiques d'un objet avec une tolérance allant jusqu'à 0,0254 mm, ils sont adaptés à un large éventail d'applications dans lesquelles la mesure manuelle est généralement utilisée.

Source : Cognex